



UNIVERSIDAD TÉCNICA
FEDERICO SANTA MARÍA

DIPLOMADO EN GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO AERONÁUTICO

Convenio de Colaboración UTFSM-DGAC

EDUCACIÓN CONTINUA
USM 2026

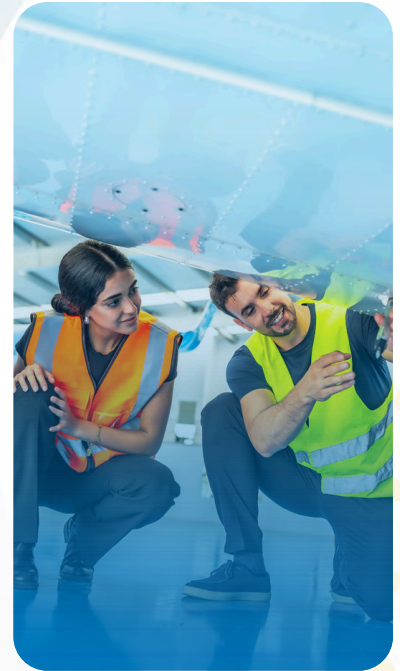
Programa organizado por **Departamento de Aeronáutica, Campus Vitacura** - Universidad Técnica Federico Santa María

PRESENTACIÓN DEL DIPLOMADO

INTRODUCCIÓN

El crecimiento sostenido de la aviación civil y la incorporación de nuevas tecnologías han incrementado de manera significativa las exigencias en materia de seguridad, confiabilidad y cumplimiento normativo en las organizaciones aeronáuticas. En este escenario, la gestión del mantenimiento se ha consolidado como un pilar estratégico para asegurar la continuidad operacional y la seguridad de las operaciones aéreas.

En Chile, y en el contexto de la actualización de los reglamentos aeronáuticos por parte de la Dirección General de Aeronáutica Civil (DGAC), se vuelve cada vez más necesario contar con profesionales capaces de comprender y aplicar estándares nacionales e internacionales como OACI, FAA y EASA. En este marco, el Diplomado en Gestión del Mantenimiento Aeronáutico surge como una instancia de formación especializada orientada a fortalecer las competencias técnicas y de gestión requeridas por la industria aeronáutica moderna.



DESCRIPCIÓN DEL DIPLOMADO

El Diplomado en **Gestión del Mantenimiento Aeronáutico** tiene como propósito desarrollar competencias para planificar y gestionar procesos de mantenimiento, aplicando normativa nacional e internacional y principios de seguridad operacional. A través de un enfoque teórico-aplicado, el programa permite comprender la normativa aeronáutica e integrar herramientas de gestión y buenas prácticas que impactan directamente en la eficiencia operativa, la seguridad y el cumplimiento regulatorio.

El programa se imparte en modalidad semipresencial, combinando clases sincrónicas en línea, actividades en plataforma, trabajo autónomo y sesiones presenciales orientadas a la aplicación práctica de los contenidos en Campus Vitacura. La metodología considera clases expositivas, análisis de casos y trabajo aplicado, favoreciendo un aprendizaje activo y directamente transferible al contexto laboral.

A lo largo de su desarrollo, los participantes abordan temáticas como normativa aeronáutica, planificación del mantenimiento, gestión de recursos, control de calidad y sistemas de gestión de seguridad operacional (SMS), fortaleciendo su perfil profesional en un sector altamente especializado y regulado.



SOBRE EL DIPLOMADO

	FECHA DE INICIO	29 MAYO 2026	
	FECHA DE TÉRMINO	05 DICIEMBRE 2026	
	CANTIDAD DE HORAS	216 HORAS TOTALES	
	144 HRS. SINCRÓNICAS	52 HRS. ASINCRÓNICAS	22 HRS. AUTÓNOMAS
	MODALIDAD	SEMIPRESENCIAL	
	HORARIO / DÍAS DE CLASES	VIERNES 15:00 A 20:30 HRS. SÁBADO 09:00 A 14:30 HRS.	

ARANCEL

\$ 2.200.000

* Las clases prácticas (presencial) se realizarán en el Campus Vitacura de la Universidad Técnica Federico Santa María, ubicado en Avenida Santa María N° 6400, Vitacura, Región Metropolitana.



DIRIGIDO A:

El programa está dirigido a profesionales de áreas como mecánica, industrial, electricidad, electrónica, automatización y disciplinas afines que se estén incorporando a las distintas áreas del mantenimiento aeronáutico y que no cuenten aún con formación específica en la disciplina.

Asimismo, está orientado a profesionales aeronáuticos que busquen actualizar sus conocimientos, fortalecer sus competencias en gestión y normativa aeronáutica, y aplicar herramientas que contribuyan a mejorar la eficiencia y la seguridad en sus organizaciones.

DSC.TOS. %

EX ALUMNO USM	INSCRIPCIÓN EMPRESA CON ORDEN DE COMPRA	INCLUSIÓN MUJER A PROGRAMAS STEM	MATRÍCULA ANTICIPADA
25%	25%	20%	25%

SOBRE EL DIPLOMADO



PERFIL DE EGRESO

Al finalizar el **Diplomado en Gestión del Mantenimiento Aeronáutico** el/la participante contará con las competencias necesarias para desempeñarse en funciones de planificación, gestión y supervisión del mantenimiento en organizaciones aeronáuticas, aplicando criterios técnicos, normativos y de seguridad operacional propios de un sector altamente regulado.

Estará en condiciones de integrar y aplicar la normativa aeronáutica nacional e internacional, así como los principios de gestión de calidad y del Sistema de Gestión de Seguridad Operacional (SMS), en la toma de decisiones asociadas al mantenimiento de aeronaves, componentes y sistemas. Asimismo, podrá analizar procesos, planificar actividades de mantenimiento, gestionar recursos y evaluar el impacto de las acciones de mantenimiento en la seguridad, la confiabilidad y la continuidad operacional de las organizaciones aeronáuticas.

Su formación le permitirá desempeñarse en entornos técnicos y de gestión, colaborando con equipos multidisciplinarios y contribuyendo al fortalecimiento de los estándares de seguridad, calidad y eficiencia en la industria aeronáutica.

ELEMENTOS DIFERENCIADORES DEL PROGRAMA

- **Programa especializado en gestión del mantenimiento aeronáutico**, con enfoque en mantenimiento, seguridad operacional, confiabilidad y cumplimiento normativo en un sector altamente regulado.
- **Formación alineada con normativa aeronáutica nacional e internacional** (DGAC, OACI, FAA, EASA), integrando estándares de calidad y buenas prácticas del sector.
- **Enfoque integral** que combina gestión del mantenimiento, control de calidad y Sistema de Gestión de Seguridad Operacional (SMS).
- **Metodología teórico-aplicada** con análisis de casos reales y experiencias del sector aeronáutico.
- **Cuerpo docente con amplia trayectoria** en operaciones, mantenimiento, certificación y gestión aeronáutica, incluyendo experiencia en líneas aéreas y centros de mantenimiento aeronáutico.
- Programa **desarrollado a solicitud de la Dirección General de Aeronáutica Civil (DGAC)**, en el marco del Convenio de Cooperación UTFSM-DGAC.



MÓDULOS DEL DIPLOMADO

1

FUNDAMENTOS DE AVIACIÓN Y REGULACIONES **DOCENTE: MARTINUS POTTERS. 1 SCT**

Introduce el entorno normativo, la documentación técnica y los factores humanos que sustentan la gestión del mantenimiento aeronáutico.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS **DOCENTE: CRISTIAN TRONCOSO. 2 SCT**

Introduce el entorno normativo, la documentación técnica y los factores humanos que sustentan la gestión del mantenimiento aeronáutico.

2

3

MOTORES Y SISTEMAS MECÁNICOS **DOCENTE: ROBERTO JORQUERA. 1 SCT**

Estudia el funcionamiento de motores y sistemas hidráulicos, neumáticos y de combustible desde la perspectiva del mantenimiento.

ESTRUCTURAS Y MATERIALES AERONÁUTICOS **DOCENTE: LEONARDO LOBOS. 1 SCT**

Revisa materiales aeronáuticos, estructuras, técnicas de inspección y protección contra la corrosión.

4

MÓDULOS DEL DIPLOMADO

5

ALTERACIONES Y REPARACIONES MAYORES **DOCENTE: REINALDO GONZÁLEZ. 1 SCT**

Aborda la planificación, ejecución y control del mantenimiento, integrando gestión de calidad y seguridad operacional.

PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD

DOCENTE: AQUILES MUÑOZ. 1 SCT

Analiza los procesos normativos y técnicos asociados a modificaciones y reparaciones mayores en aeronaves.

6

7

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD SMS EN MANTENIMIENTO. **DOCENTE: VÍCTOR POBLETE. 1 SCT**

Desarrolla la aplicación del SMS en organizaciones aeronáuticas para la identificación de peligros y gestión de riesgos.



CUERPO DOCENTE USM

Claudia Alvarado Gatica

Doctora en Ciencia e Ingeniería de Materiales, especialista en materiales aeronáuticos y procesos de corrosión. Cuenta con experiencia en docencia e investigación aplicada en caracterización de materiales, selección de materiales aeronáuticos y evaluación de mecanismos de degradación, aportando una sólida base científica al área de estructuras y materiales.

Anamaria Arpea Ibieta

Ingeniero en Aviación Comercial y MBA por la Universidad Técnica Federico Santa María. Directora del Departamento de Aeronáutica de la UTFSM. Cuenta con más de 17 años de experiencia en docencia universitaria y gestión académica en el ámbito aeronáutico, participando activamente en el desarrollo y fortalecimiento de programas de formación técnica y profesional del área, con foco en calidad, normativa y seguridad operacional.

Patricio Cancino Erisse

Especialista en Sistemas de Gestión de Seguridad Operacional (SMS), investigación de accidentes e implementación de sistemas de seguridad en organizaciones aeronáuticas. Ha participado en procesos de auditoría, análisis de riesgos y fortalecimiento de la cultura de seguridad en contextos aeronáuticos regulados.

Roberto Solís Vidal

Doctor en Ciencia e Ingeniería de Materiales, con experiencia en ensayos no destructivos, caracterización de materiales y evaluación de integridad estructural. Su trabajo académico y aplicado se centra en técnicas de inspección y análisis de fallas, contribuyendo al fortalecimiento de competencias en control de calidad e integridad estructural aeronáutica.



CUERPO DOCENTE USM

Cristian Troncoso López

Ingeniero en Electrónica, especialista en aviónica y sistemas auxiliares de aeronaves. Posee experiencia en docencia y en mantenimiento de sistemas eléctricos y electrónicos aeronáuticos, aportando una mirada aplicada a la gestión y diagnóstico de sistemas de aeronaves modernas.

Reinaldo González Pinto

Ingeniero con amplia trayectoria en aseguramiento de la calidad y certificación aeronáutica. Se ha desempeñado en cargos de responsabilidad en LATAM y en Centros de Mantenimiento Aeronáutico (CMA), liderando procesos de certificación, auditoría y cumplimiento normativo ante autoridades aeronáuticas nacionales e internacionales.

Roberto Jorquera Gómez

Magister en Educación Superior, Ingeniero Industrial, Técnico Nivel Superior en mantenimiento de Motores de Aeronaves, con especialización en Banco de Pruebas y Overhaul de Motores. Cuenta con experiencia en mantenimiento, inspecciones, evaluación de desempeño de motores, análisis de fallas. Así como también en procesos de diagnóstico y verificación técnica en entornos aeronáuticos.

Aquiles Muñoz Cisternas

Especialista en mantenimiento aeronáutico, control de calidad e investigación de accidentes. Cuenta con trayectoria en operaciones aeronáuticas y en la aplicación de procedimientos normativos, auditorías técnicas y procesos de aseguramiento de la seguridad operacional en organizaciones aeronáuticas.



CUERPO DOCENTE USM

Leonardo Lobos Flores

Magíster en Gestión de Activos y Mantenimiento, Ingeniero Industrial y Técnico Universitario en Mantenimiento Aeronáutico por la Universidad Técnica Federico Santa María. Cuenta con una extensa trayectoria en docencia y gestión académica en el área aeronáutica, desempeñándose actualmente como Jefe de Carrera del Técnico Universitario en Mantenimiento Aeronáutico. Es Auditor Líder ISO 9001:2015 y posee experiencia en implementación de sistemas de gestión, aseguramiento de la calidad, desarrollo de infraestructura y dirección de programas formativos en contextos altamente regulados del ámbito aeronáutico e industrial.

Víctor Poblete Gómez

Especialista en gestión del mantenimiento aeronáutico, sistemas de calidad y seguridad operacional. Posee una sólida trayectoria en docencia y formación técnica en el ámbito del mantenimiento de aeronaves, con experiencia en la aplicación de normativa aeronáutica, planificación del mantenimiento y gestión de procesos asociados a la seguridad y confiabilidad operacional.

Martinus Potters

Ingeniero Aeroespacial, con amplia experiencia en diseño, análisis y sistemas aeronáuticos. Ha participado en proyectos vinculados al desarrollo e integración de sistemas de aeronaves, aportando una visión técnica avanzada en materias de ingeniería aeronáutica, estructuras y sistemas complejos.



CUERPO DOCENTE DGAC

Diego Fernando Carrasco Carrasco

Abogado de la U de Chile, Máster en Derecho en la U de Granada, con estudios de Doctor en Derecho de la U Complutense de Madrid, y Diplomas en Derecho Administrativo; Sancionatorio; Internacional y Derecho Aeronáutico. Ha sido Asesor de Naciones Unidas, Unesco y Secretaria General Iberoamericana. Autor del Informe Mundial de Migraciones para ONU e Informes a para Unesco, OEA y otros organismos internacionales. Ha desarrollado actividades académicas en 13 Universidades de Chile y América Latina, Academia Judicial, Instituto de la Judicatura y Consejos Judiciales. Ex Fiscal del Estado, ha sido Director Ejecutivo de redes internacionales y centros de estudio. Posee 15 publicaciones en Derecho Aeronáutico, Internacional, Ambiental, Administrativo, Derecho y Tecnología y Gestión Pública, destacando artículos en la Revista de la Universidad de Harvard, The Economist y Revista Capital, entre otras, en materias de su especialidad. Ha litigado ante Tribunales Internacionales, Corte Interamericana y Europea, Paneles Arbitrales y Comisiones de Tratados, con relación a 9 Estados de América y Europa. Actualmente es Jefe de la Sección Infraccional (Sancionatoria) de la DGAC.

Miguel Soto Aravena

Ingeniero Aeronáutico con amplia experiencia en el ámbito de las alteraciones y reparaciones de aeronaves certificadas de tipo. Se ha desempeñado como ingeniero inspector revisor de proyectos técnicos de alteraciones y reparaciones mayores de aeronaves de aviación general, y actualmente se desempeña como jefe de la oficina de la DGAC a cargo de la aprobación de dichos proyectos.



CUERPO DOCENTE DGAC

Eduardo Peña Merino

General de Aviación (R) y Piloto de Guerra de la FACH, con formación en Chile y EE. UU. y amplia experiencia como piloto de combate (A-37, A-36, F-5) e instructor de vuelo. Ha ejercido funciones ejecutivas, gerenciales y académicas, destacando en el desarrollo de sistemas de gestión y prevención de riesgos operacionales.

Su experiencia operacional y estratégica, junto a su capacitación académica y universitaria, le entregó conocimiento y capacidad para desarrollar sistemas de información para accionar proactivamente ante el riesgo funcional, como también el riesgo operacional (prevención y mitigación de accidentes).

Su trayectoria integra una sólida visión estratégica con capacidades analíticas aplicadas a la gestión de seguridad, permitiéndole anticipar escenarios y fortalecer la toma de decisiones. Asimismo, ha contribuido a la implementación de enfoques modernos de gestión del riesgo, orientados a la mejora continua y al cumplimiento de estándares internacionales.

Desde 2020 trabaja en la DGAC en seguridad operacional, y desde 2023 lidera la planificación estratégica e implementación del sistema de seguridad operacional del Estado. Actualmente encabeza la sección de Seguridad Operacional del DSO.

CRITERIOS DE APROBACIÓN DEL DIPLOMADO

Para aprobar el diplomado, el participante deberá:

- Obtener una calificación final igual o superior a 60 (en escala de 0 a 100).
- Cumplir con todas las actividades evaluativas definidas en el programa.



UNIVERSIDAD TÉCNICA
FEDERICO SANTA MARÍA

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Equipo Coordinación Programas Educación Continua USM

admision.edcontinua@usm.cl | +56 9 4456 8129 | +56 9 3241 2993

Equipo Coordinación Programas Corporativos USM

educacion.continua@usm.cl | +56 9 9489 9728

La Universidad Técnica Federico Santa María se reserva el derecho de dictar o no el programa, según contingencia o motivo de fuerza mayor. Así mismo, las fechas, cursos y profesores detallados en el presente programa pueden variar por motivos de fuerza mayor, y de ocurrir, será notificado oportunamente a sus alumnos.

